

Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»
Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
РОСС RU.0001.11ЖТ02

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя

 В.Л. Харшиди
«07» июля 2023 г.

Решение
о выдаче сертификата соответствия

от «07» июля 2023 г.

№ ОАИ/23/37094

На основании следующих документов:

заявки на проведение сертификации продукции от 07.06.2023 № РС/09902С-37094, представленной заявителем:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; основной государственный регистрационный номер 1087746554609; телефон: +7 (495) 663-11-33; адрес электронной почты: reception@beteltrans.ru;

решения органа по сертификации от 19.06.2023 № 08653

проведены работы по обязательной сертификации продукции:

Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-Д, ШЗ-ДПГ, ШЗ-ДК, ШЗ-ДКПГ, ШЗ-ДМ, ШЗ-ДМК, ШЗ-ДМПГ, ШЗ-ДМКПГ, ШЗ-ДЧ, ШЗ-ДЧПГ, ШЗ-ДЧК, ШЗ-ДЧКПГ, Ш5-ДФ, Ш5-ДФПГ)

Группа продукции: шпалы железобетонные для железных дорог колеи 1520 мм изготавливаемой в соответствии с:

Конструкторская документация 2008-01.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-Д, ШЗ-ДПГ, ШЗ-ДМК)», 2010-01.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДК, ШЗ-ДКПГ)», 2011-04.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДМ, ШЗ-ДМК, ШЗ-ДМПГ, ШЗ-ДМКПГ)», 2011-03.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДЧ, ШЗ-ДЧПГ, ШЗ-ДЧК, ШЗ-ДЧКПГ)», 2009-01.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы Ш5-ДФ, Ш5-ДФПГ). Спецификация».

Серийный выпуск.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 6810 99 000 0

Изготовитель:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; Каликинский шпалопропиточный завод – филиал акционерного общества «БетЭлТранс», адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Заводская, дом 30, поселок Шпалозавода (Кантауровский сельский совет), городской округ Бор, Нижегородская область, 606473.

Сертификация проводилась на соответствие требованиям технических регламентов Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011) и «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011).

Основания для выдачи сертификата соответствия:

Протокол испытаний от 28.09.2023 № 417 Испытательной лаборатории Акционерного общества «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта», аттестат аккредитации № RA.RU.21TK04.

Акт визуального контроля от 16.08.2023 № 00067/37094.

Экспертное заключение от 20.10.2023 № 03733/37094.

Акт о результатах анализа состояния производства от 14.08.2023 № 05743/37094/37095, ОС ЖТ ФБУ «РС ФЖТ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, эксперт-аудитор – Кускова В.В.

Обоснование безопасности от 23.09.2020 5864-05-01124323-2020 ОБ.

Схема сертификации 1с.

Сертификация проводилась на основании следующих документов, обеспечивающих соблюдение требований технических регламентов:

Пункты 5.1.3, 5.1.4 (таблица 2 (А, а₁, а₂, а₃, с, γ, Н_р, Н_с)), 5.1.5, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.9 (таблица 3), 5.1.10, 5.1.11 (таблица 4), 5.1.14 (таблица 5), 5.2.1.2, 5.2.1.3, 5.3 ГОСТ 33320-2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия».

Раздел 6 5864-05-01124323-2020 ОБ «Шпалы железобетонные для железных дорог. Обоснование безопасности» от 23.09.2020.

Назначенный срок службы - 50 лет, назначенный ресурс 2500000000 тонн брутто пропущенного тоннажа установлены в конструкторской документации: разделе 8 ТУ 5864-255-01124323-2008 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-Д, ШЗ-ДПГ, Ш-МК)», разделе 8 ТУ 5864-258-01124323-2010 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДК, ШЗ-ДКПГ)», разделе 8 ТУ 5864-264-01124323-2011 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДМ, Ш-ДМК, ШЗ-ДМПГ, Ш-ДМКПГ)», разделе 9 ТУ 5864-263-01124323-2011 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДЧ, ШЗ-ДЧПГ, Ш-ДЧК и Ш-ДЧКПГ)», разделе 8 ТУ 5864-262-01124323-2009 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы Ш5-ДФ, Ш5-ДФПГ)».

Условия хранения продукции согласно разделу 8 ГОСТ 33320-2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия».

Органом по сертификации принято решение:

1 Выдать заявителю сертификат соответствия продукции сроком на 5 (пять) лет.

2 Изготовителю продукции осуществлять маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (ЕАЭС).

Единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС наносить на каждое сертифицированное изделие на верхней поверхности средней части шпалы штампованием

несмываемой краской, а также проставлять в товаросопроводительной документации в соответствии с требованиями Решения Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711.

3 Периодическую оценку (ПО) сертифицированной продукции проводить в течение всего срока действия сертификата соответствия с периодичностью 1 раз в год.

Дата окончания первой ПО – не позднее 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия.

Для проведения первой ПО заявителю необходимо:

- своевременно заключить договоры на проведение ПО и на организацию проведения сертификационных испытаний;

- создать условия для проведения анализа состояния производства продукции в соответствии с подпунктом «е» пункта 174 ТР ТС 002/2011 и с подпунктом «е» пункта 111 ТР ТС 003/2011, а также с настоящим решением в течение 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия;

- предоставить информацию о готовности продукции к отбору образцов для проведения сертификационных испытаний в испытательной лаборатории (центре) (ИЦ) и обеспечить условия для проведения отбора образцов в течение 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия;

- обеспечить направление отобранных образцов продукции на испытания в ИЦ в течение одного месяца с даты подписания акта отбора образцов.

Испытания провести:

- на 10-ти образцах типового представителя (любого подтипа шпал из числа сертифицированной продукции) по пунктам 5.1.4 (таблица 2 (А)), 5.1.5, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.10 ГОСТ 33320-2015;

- на 3-х образцах любого подтипа шпал (из числа отобранных) по пунктам 5.1.9 (таблица 3), 5.1.14 (таблица 5) ГОСТ 33320-2015 с целью подтверждения соответствия требованиям подпунктов «а», «б» пункта 84 ТР ТС 002/2011 и подпунктов «а», «б» пункта 27 ТР ТС 003/2011 в испытательных лабораториях (центрах), включенных в единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС.

В соответствии с пунктом 2.1 статьи 25 Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» в случае не проведения ПО в установленный срок, сертификат соответствия прекращает действие по истечении 30 дней со дня наступления последнего дня месяца, в котором должна быть проведена ПО.

Последующие ПО сертифицированной продукции проводить в течение всего срока действия сертификата соответствия с периодичностью 1 раз в год в соответствии с пунктом 170 ТР ТС 002/2011 и пунктом 107 ТР ТС 003/2011 в сроки, установленные в акте о проведении ПО.

Объем испытаний и количество образцов для испытаний при проведении последующей ПО сертифицированной продукции ОС ЖТ устанавливает в акте о проведении предыдущей ПО.

Эксперт-аудитор

Н.С. Переверзева

Исп. Кускова В.В.
Тел. 8-495-646-27-13